

TECHNICKÝ LIST

Čerpadlová skupina CSE2 MIX F R8 1F

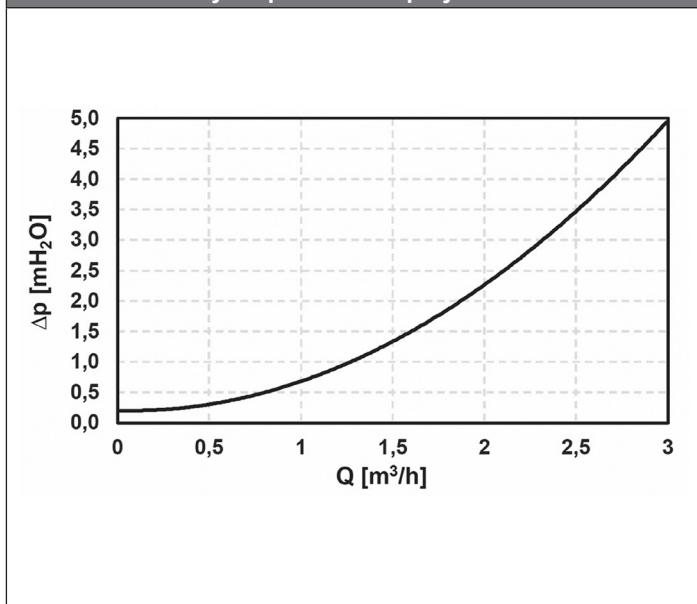


Základní charakteristika	
Použití	Zajišťuje průtok otopným systémem, směšuje na výstupní teplotu pomocí motoricky ovládaného směšovacího ventilu (řízeného externí regulací). Čerpadlová skupina obsahuje filtr s magnetem, takže je vhodná i pro starší systémy s ocelovým potrubím. Lze ji snadno připevnit na zeď nebo na rozdělovač pro více otopných okruhů.
Popis	Skládá se z čerpadla RPA 25-8, třicestného směšovacího ventilu LK 840 s pohonem AVC, filtru s magnetem, zpětného ventilu, kulových kohoutů s jímkami pro čidla a izolace.
Pracovní kapalina	Voda, směs voda-glykol (max. 1:1). Rozsah pH 6,5–8,5.
Instalace	Svisle na stěnu nebo na rozdělovač (rozteč 125 mm).
Objednací kód	21126

Parametry čerpadlové skupiny

Pracovní teplota kapaliny	5–95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Teplota okolí	5–40 °C
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace
Max. příkon čerpadlové skupiny	67 W
Napájení čerpadla	230 V, 50 Hz
Max. proud do čerpadla	0,65 A
Krouticí moment pohonu směš. ventilu	5 Nm
Úhel otočení pohonu směš. ventilu	90°
Doba přestavení pohonu směš. ventilu	120 s
Napájení a ovládání pohonu směš. ventilu	230 V, 50 Hz; z exter. regulátoru s 3bodovým ovládním
Kvs směšovacího ventilu	6,3 m ³ /h
Max. rozdíl tlaků	5 mH ₂ O (na vstupech směšovacího ventilu)
Netěsnost	< 1 % Kvs při rozdílu tlaků 5 mH ₂ O (na vstupech směšovacího ventilu)
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	360 x 181 x 245 mm
Celková hmotnost	6,7 kg
Připojení	4 x G 1" F

Graf tlakové ztráty čerpadlové skupiny



Příklad zapojení

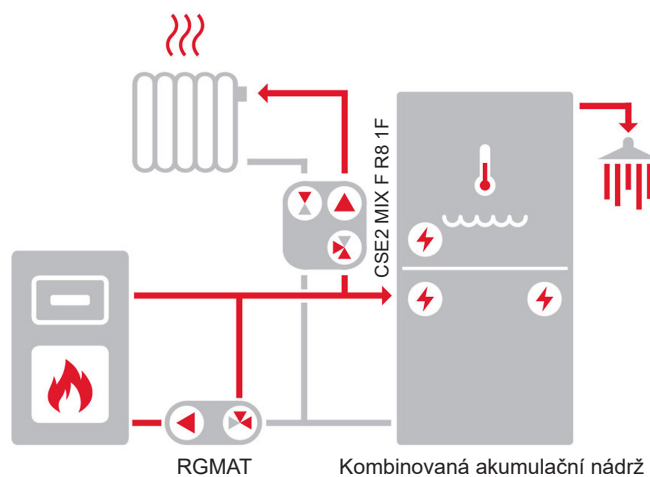


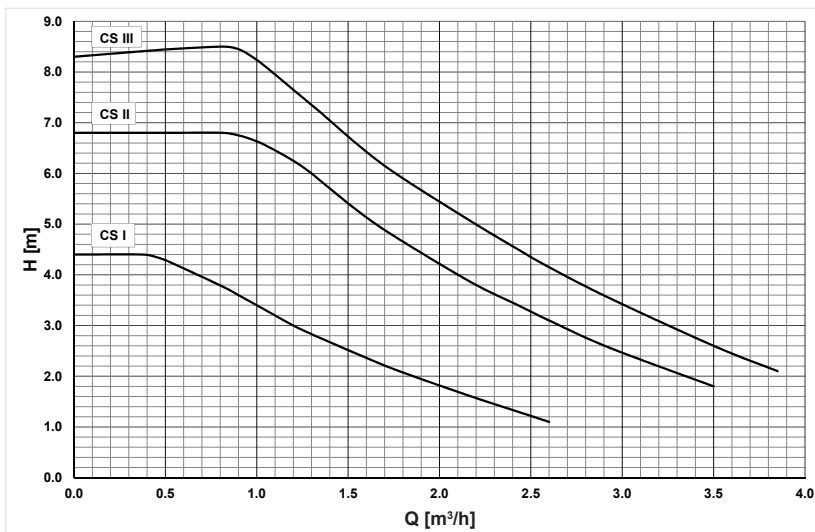
Schéma zobrazuje typické zapojení kotle na tuhá paliva (s doporučenou čerpadlovou skupinou RGMAT – není součástí dodávky), kombinované akumulární nádrže a otopného okruhu.

TECHNICKÝ LIST

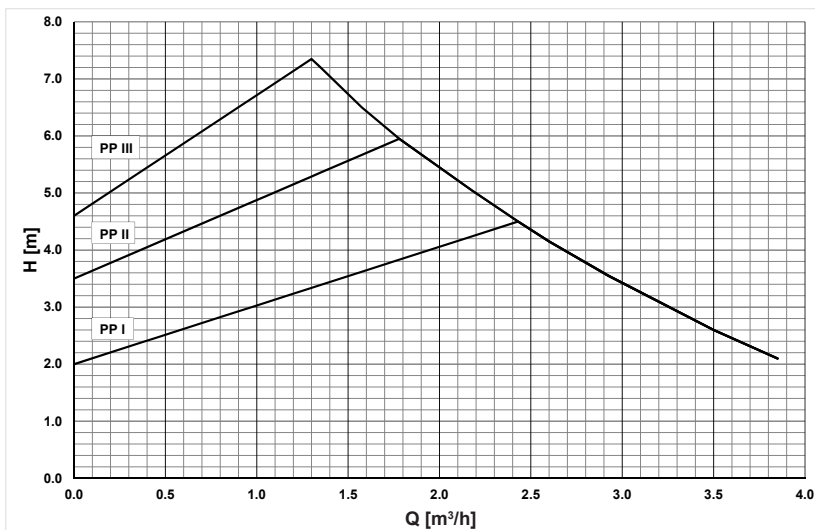
Čerpadlová skupina CSE2 MIX F R8 1F

Výkonové křivky čerpadla

konstantní otáčky



variabilní tlak



konstantní tlak

