

## TECHNICKÝ LIST

### Čerpadlová skupina RGMAT E R8 5/4 F

|  | Základní charakteristika   |   |
|---|--|---|
|   | Popis  | <p>Čerpadlová skupina je určena pro použití v systémech s kotli a krby na tuhá paliva. Termostatický směšovací ventil integrovaný v čerpadlové skupině zajišťuje udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) nad teplotou kondenzace spalin, čímž zamezuje nízkoteplotní korozi spalovacího prostoru kotle. Čerpadlová skupina tím přispívá k výraznému omezení procesu dehtování a zanášení kotle, ke zvýšení účinnosti spalování paliva a k prodloužení životnosti kotle. Čerpadlová skupina se skládá z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• čerpadla RPA 25-8,</li> <li>• termostatického směš. ventilu TSV5B s automat. vyvažováním bypassu,</li> <li>• teploměru,</li> <li>• izolace.</li> </ul> |
|   | Pracovní kapalina  | <p>Voda, směs voda–glykol (max. 1:1) nebo směs voda–glycerín (max. 2:1). Rozsah pH 6,5–8,5. Před čerpadlo doporučujeme umístit filtr s velikostí oka max. 0,6 mm – např. Magnetfilterball – objednáací kódy viz ceník.</p>  |
| Instalace   | <p>Na vratné potrubí kotle, minimální vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm.</p> |   |

| Objednáací kódy                                    | výkon kotle |
|--|-------------|
| <b>21258</b> – pro otevírací teplotu ventilu 55 °C | max. 53 kW  |
| <b>21260</b> – pro otevírací teplotu ventilu 65 °C | max. 38 kW  |

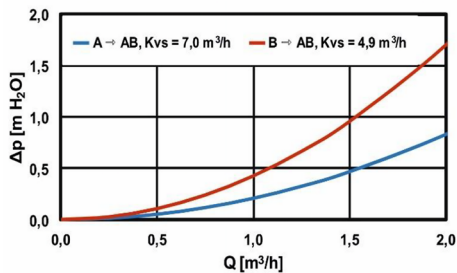
| Technické parametry                                  |                         |
|--|-------------------------|
| Pracovní teplota kapaliny                            | 5–95 °C                 |
| Max. pracovní tlak                                   | 6 bar                   |
| Min. pracovní tlak                                   | 0,5 bar                 |
| Teplota okolí  | 5–40 °C                 |
| Max. relativní vlhkost                               | 80 % bez kondenzace     |
| Regulační rozsah termostatického směšovacího ventilu | otevírací teplota +5 °C |
| Kvs termost. směšovacího ventilu (směr A ►AB)        | 7,0 m <sup>3</sup> /h   |
| Kvs termost. směšovacího ventilu (směr B ►AB)        | 4,9 m <sup>3</sup> /h   |
| Ochrana motoru čerpadla                              | vestavěná               |
| Celkové rozměry                                      | 325 x 140 x 220 mm      |
| Celková hmotnost                                     | 3,3 kg                  |
| Připojení  | 3 x G 5/4" F            |

| Elektrické parametry |              |
|----------------------|--------------|
| Napájení             | 230 V, 50 Hz |
| Max. příkon          | 65 W         |
| Max. proud           | 0,65 A       |
| Elektrické krytí     | IP44         |

# TECHNICKÝ LIST

## Čerpadlová skupina RGMAT E R8 5/4 F

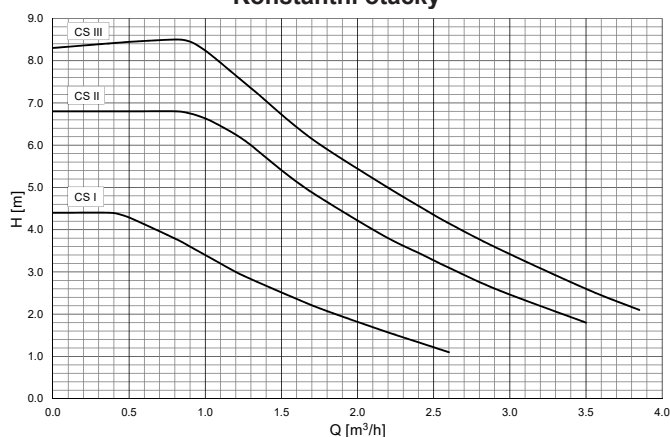
### Graf tlakové ztráty ventilu



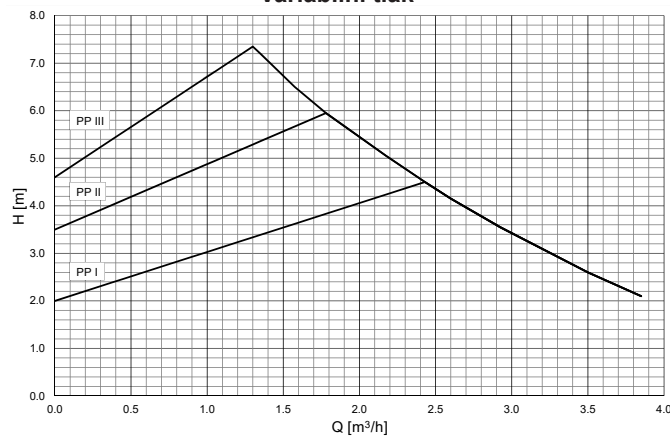
V průběhu směřování se tlaková ztráta ventilu pohybuje mezi křivkami v závislosti na směšovací poměru.

### Výkonové křivky čerpadla

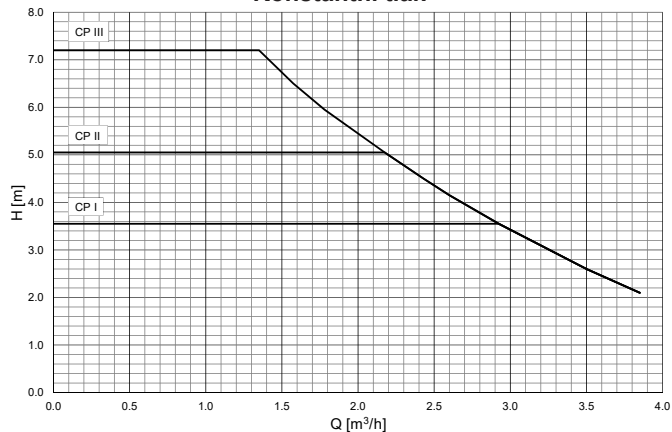
#### Konstantní otáčky



#### Variabilní tlak



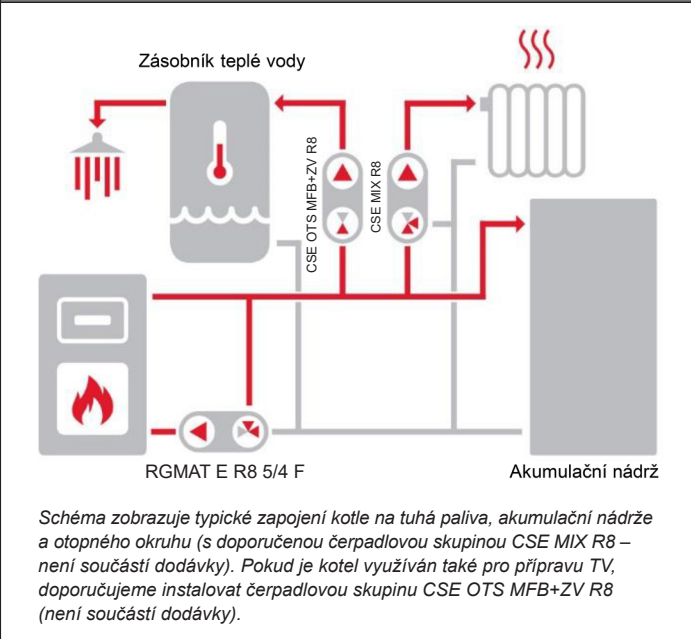
#### Konstantní tlak



## TECHNICKÝ LIST

### Čerpadlová skupina RGMAT E R8 5/4 F

#### Příklad možného zapojení I



#### Příklad možného zapojení II

