



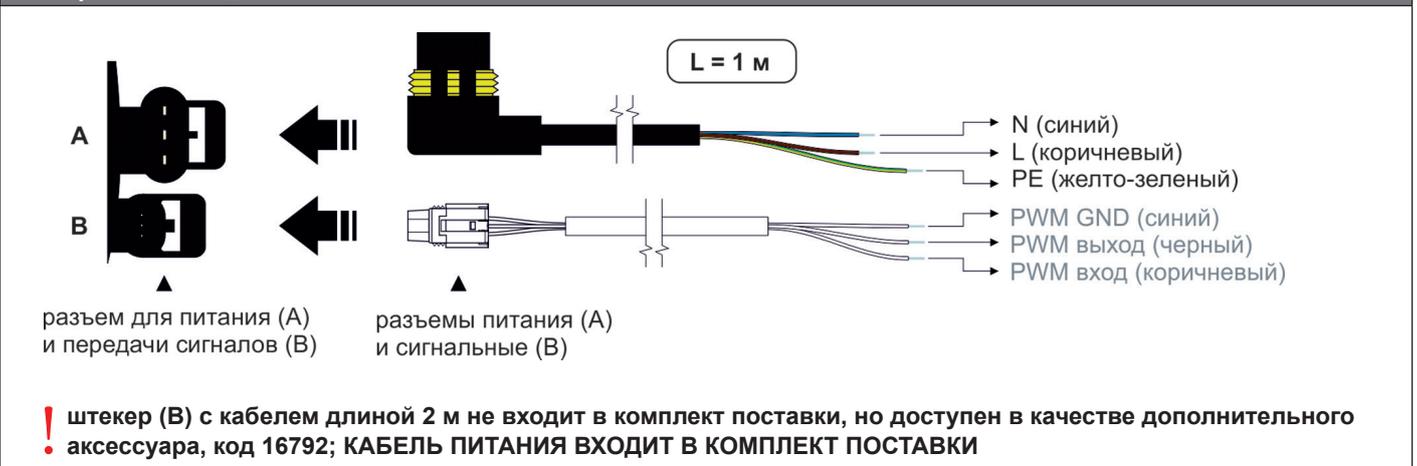
Главные особенности

Применение	в системах ГВС с рециркуляцией
Описание	состоит из насоса UPM3 DHW 15-70; клапана Tvmix с защитой от ожогов; корпуса соединительного комплекта для рециркуляции; 3 обратных клапанов; соединительной арматуры и термометра
Рабочая жидкость	питьевая вода
Установка	в соответствии со схемой соединений, приведенной ниже; направление потока, указанное стрелками на корпусе, должно соблюдаться
Код	17893

Характеристики насосной группы

Температура рабочей жидкости	5 до 95 °C
Макс. рабочее давление	10 бар
Мин. рабочее давление	0,5 бар
Макс. относительная влажность	80 % без конденсации
Температура окружающей среды	5–40 °C
Управление помпой	ON/OFF (I, II, III) или PWM-A (отопление)
Источник питания	230 V, 50 Гц
Материал изоляции	EPP RG 60 гр/л
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	320 x 210 x 170 мм
Общий вес	3 кг
Подключение	5 x G 3/4" M

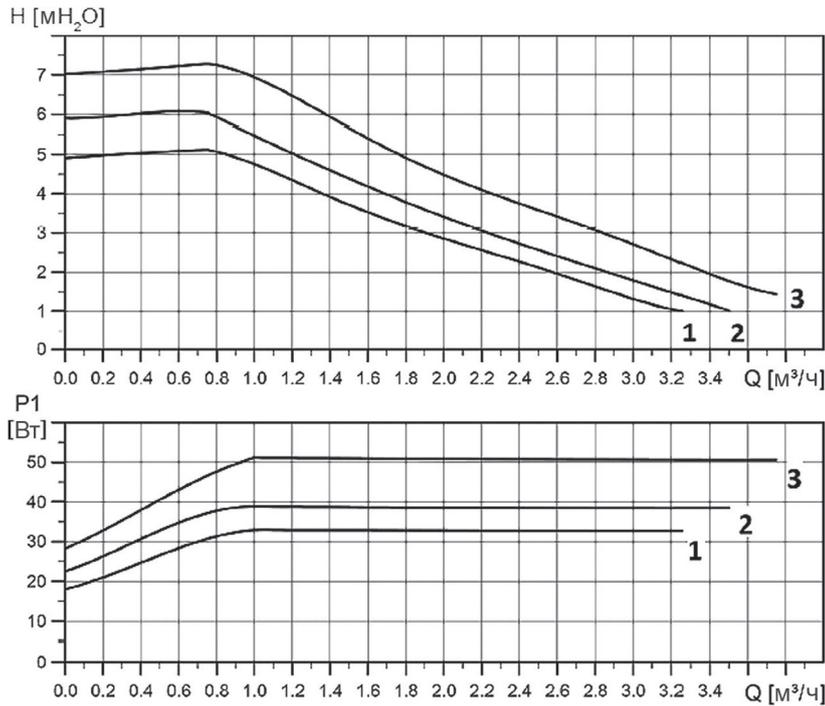
Электрическое подключение насоса



Управление помпой

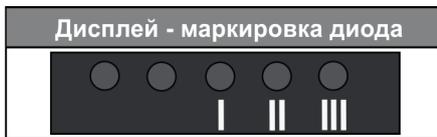
Циркуляционный насос может работать без сигнала ШИМ путем выбора кривой мощности или с помощью внешнего управляющего сигнала ШИМ (пример для использования в системах отопления). Без сигнала ШИМ насос работает на максимальной скорости в соответствии с выбранной кривой. При использовании ШИМ-сигнала скорость насоса изменяется в зависимости от значения сигнала до максимума выбранной кривой.

Кривые производительности насоса



Кривая	Макс. H (верхний график)	Макс. P_1 (нижний график)
1	5 mH_2O	33 Вт
2	6 mH_2O	39 Вт
3	7 mH_2O	52 Вт

Дисплей



Нумерация диодов опущена для наглядности.

Дисплей	Кривая мощности	Статус	Макс. H (верхний график)
	1	Низкая мощность	5 м
	2	Средняя мощность	6 м
	3	Высокая мощность	7 м

ВНИМАНИЕ: В зависимости от конкретного типа насоса диоды могут быть зеркально перевернуты.

Схема подключения насосной станции к системе обогрева ГВС

